

## TEKNİK ÖZELLİKLER

- \*Üretim standardı EN 10305-1+SR (DIN2391 BKS)
- \*Çelik kalitesi E355 (st52)
- \*Üretim boyu:6 -7 metre
- \*Doğrusallık: 1:1000 mm
- İç çap toleransı: H8

## TECHNICAL PROPERTIES

Production of the standard EN 10305-1+SR  
Steel Grade: E355 ( St 52)  
Length:6 - 7 mt  
Straightness: 1:1000 mm  
Inner diameter toleranca: H8

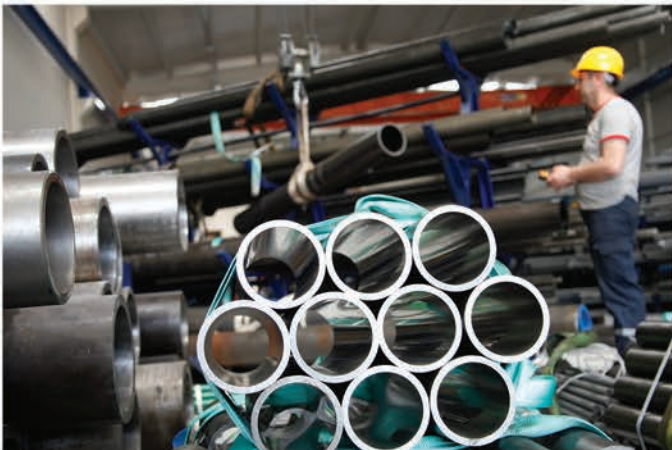
## MEKANİK DEĞERLER Mechanical properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E355 (st52)	>580	>450	>10

## KİMYASAL DEĞERLER Chemical composition

Malzeme materyal	C.Max	Mn.Max	Si Max	P Max	S Max
E355 (st52)	0.22	1.60	0.55	0.025	0.035

Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız.  
For more information about the diameter and lengths  
please contact to out company.



Standart Standard	Çap Diameter	Basınç Pressure	Malzeme Material
EN 10305-1+ SR	40-50	497 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	50-60	414 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	50-65	573 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	60-70	355 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	60-75	497 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	60-80	624 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	63-73	340 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	63-75	398 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	63-78	478 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	65-75	331 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	65-80	585 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	70-80	311 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	70-85	439 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	70-90	552 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	70-100	746 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	75-90	523 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	75-95	523 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	80-90	276 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	80-95	392 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	80-100	497 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	85-100	373 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	90-105	355 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	90-110	452 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	100-115	324 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	100-120	414 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	100-125	298 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	100-125	497 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	100-132	602 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	110-125	298 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	110-130	382 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	110-135	460 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	115-130	287 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	115-135	368 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	120-140	355 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	120-145	428 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	120-150	497 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	125-145	343 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	125-150	414 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	125-160	331 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	130-150	311 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	130-155	544 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	130-160	401 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	135-160	466 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	135-165	388 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	140-160	377 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	140-165	439 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	140-170	452 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	145-175	365 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	150-170	292 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	150-180	414 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	160-180	276 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	160-185	336 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	160-190	392 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	160-200	426 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	170-200	497 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	170-210	373 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	175-215	473 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	180-200	249 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	180-210	355 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	180-220	452 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	190-230	432 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	190-235	479 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	200-220	226 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	200-230	324 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	200-245	456 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	215-270	506 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	220-270	460 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	230-280	444 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	250-300	414 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	250-320	544 Bar	E355 (st52)
EN 10305-1+ SR	270-320	388 Bar	E355 (st52)

### TEKNİK ÖZELLİKLER

- \*Üretim standardı EN10305-1+C(DIN2391 BK) soğuk çekme
- \*Çelik kalitesi E355 (st52)
- \*İç çap toleransı : H9
- \*Yüzey pürüzsüzlüğü: Ra max 0.8
- \*Üretim boyu: 7-9 metre
- \*Doğrusallık: 1:1000 mm

### MEKANİK DEĞERLER Mechanical properties

Malzeme Material	Çekme Tensile Strength	Akma Yield Point	Uzama Elongation
E355 (st52)	>580	>420	>10

### KİMYASAL DEĞERLER Chemical composition

Malzeme materyal	C.Max	Mn.Max	Si Max	P Max	S Max
E355 (st52)	0.22	1.60	0.55	0.025	0.025

Farklı boy ve çap talepleriniz için firmamızdan bilgi alınız .  
For more information about the diameter  
and lengths please contact to our company .

Standart Standard	Çap Diameter	Basınç Pressure	Malzeme Material	
EN 10305-1+ C	25-30	414	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	25-32	544	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	30-38	523	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	30-40	621	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	30-35	355	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	32-37	336	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	32-40	497	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	35-42	414	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	35-45	552	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	40-48	414	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	40-50	497	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	45-55	452	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	45-60	621	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	50-60	414	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	50-62	481	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	50-65	573	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	55-65	382	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	60-70	355	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	60-75	497	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	63-73	340	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	63-75	398	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	65-75	331	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	65-80	466	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	70-80	311	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	70-85	439	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	75-85	292	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	75-90	414	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	80-90	276	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	80-95	392	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	85-100	373	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	90-105	355	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ C	104-114	218	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ SR	100-115	324	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ SR	110-125	298	E355 (st52)	Ra<0.8
EN 10305-1+ SR	120-135	276	E355 (st52)	Ra<0.8

